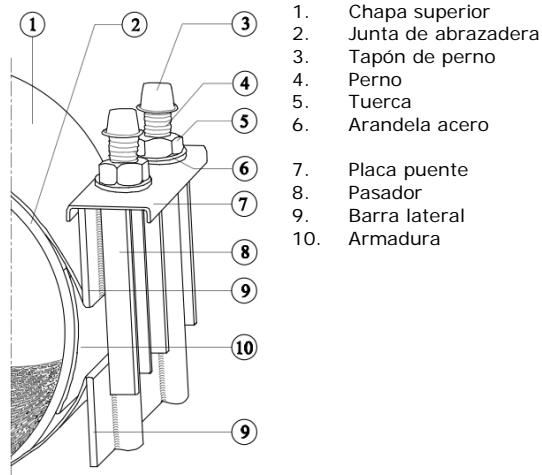


Instrucciones de montaje Abrazadera de reparación RS-2



IMPORTANTE: Comprobar siempre que su producto funciona correctamente antes de iniciar cualquier excavación o reparación. Si duda, lleve una pieza de repuesto para evitar retrasar el trabajo.

Antes del montaje:

1. Comprobar el diámetro de la tubería para asegurarse de que se están utilizando las abrazaderas del tamaño adecuado.
2. Limpiar la tubería para eliminar toda la suciedad y corrosión posible de su superficie. Raspar la tubería para retirar la suciedad y la corrosión de forma que la superficie quede suave.
3. Asegurarse que no se pega ningún material a la junta cuando se coloca alrededor de la tubería, y que no se aloja entre junta y tubería al apretar las tuercas.
4. Mantener las roscas sin materias extrañas para facilitar el apriete.
5. Utilizar una llave dinamométrica para aplicar el par correcto. Asegurarse también que se emplea el tamaño de llave correcto (paso 5).
6. A menudo no se aprietan los pernos suficientemente si no se utiliza una llave dinamométrica, tomar precauciones especiales en este caso para asegurarse que el apriete es el correcto.

Montaje:

Paso 1

Marcar en la tubería donde van a quedar los extremos de la abrazadera. Tras el montaje, utilizar estas marcas para confirmar que la abrazadera ha sido colocada correctamente.

Paso 2

Limpiar a fondo la superficie de la tubería que va a ser recubierta por la abrazadera. Aplicar lubricante a la tubería y a la goma interior de la abrazadera para asegurarse que el cierre es correcto. **¡NO utilizar grasa!**

Paso 3

Aflojar las tuercas hasta el final de los pernos, pero **NO RETIRARLAS**. Abrir la abrazadera y colocar la chapa superior sobre la tubería. (Fig. 1). En uno de los lados, la placa puente de la chapa inferior debe colgar sobre los postes. Girar la parte de la chapa inferior por debajo de la tubería (Fig. 2).

Nota: Si fuera necesario (debido a fugas demasiado abundantes) realizar los pasos 3 y 4 al lado de la rotura o daño de la tubería. Deslizar a continuación la abrazadera sobre la rotura colocando la placa puente sobre los postes.

Paso 4

Colocar la placa puente **SOBRE** los postes (Fig. 3). No emplear la fuerza. Asegurarse de que la armadura se desliza por debajo de la chapa y de que los extremos de la junta no quedan doblados por debajo, sino que se apoyan planos alrededor de la tubería. Tirar de las placas puente de una hacia la otra y apretar las tuercas primeramente a mano.

Paso 5

Utilizar seguidamente una llave dinamométrica con palanca de por lo menos 300 mm de longitud (Fig. 4) para apretar todas las tuercas de forma uniforme con incrementos de 20 Nm y en el orden indicado (Fig. 5).

Tamaño de la llave:

Par de apriete recomendado	M12: 65 Nm	19
	M14: 85 Nm	22
	M16: 110 Nm	24

Comprobar siempre si existen fugas a presión antes de volver a rellenar la zanja. Si existen fugas, repetir los pasos 3, 4 y 5. Y a continuación volver a hacer las pruebas de presión.

Paso 6

Esperar 20 minutos y volver a apretar al par de apriete apropiado. Volver a rellenar y compactar con cuidado alrededor de la abrazadera.

Nota: Si el montaje es sobre tuberías de plástico, consulte con su proveedor.

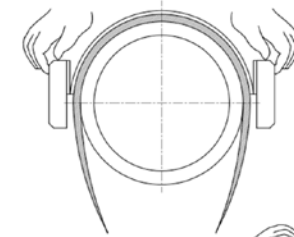


Fig. 1

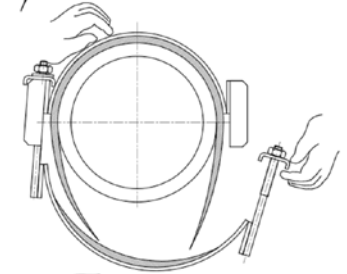


Fig. 2

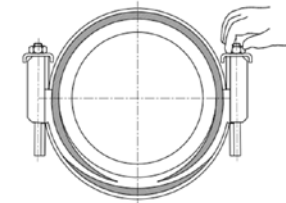


Fig. 3

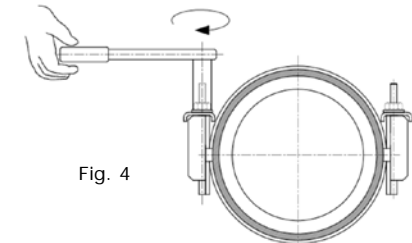


Fig. 4

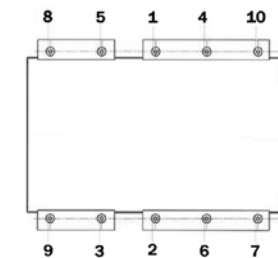


Fig. 5

Todas nuestras cotizaciones, pedidos realizados a nosotros y todos los contratos que se firmen con nosotros están sujetos a las **CONDICIONES DE METAALUNIE**, depositadas en el registro público de los Tribunales del Distrito de Rotterdam, como se estipule en el último texto archivado en ese Tribunal mencionado. Previamente le fueron enviadas las condiciones de entrega y de pago estando ya en su poder, pero si no las tuviera, se las volveremos a enviar a solicitud suya. Todos los acuerdos están regidos por la legislación de los Países Bajos.
Todo litigio que surgiera a partir de cotizaciones o contratos, sean cuales sean, se someterán al Tribunal Holandés competente.