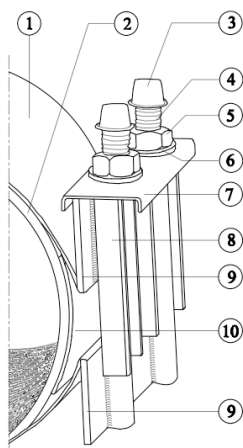


Инструкция по монтажу Ремонтный хомут RS-2



1. Металлическая лента
2. Резиновый уплотнитель
3. Защитный колпачок
4. Винт
5. Гайка
6. Шайба
7. Фиксатор
8. Крепежный выступ
9. Боковой упор
10. Защитная оболочка

Меры предосторожности:

1. Проверьте диаметр трубы и убедитесь, что ваш хомут – нужного размера.
2. Очистите трубу от грязи и коррозии чтобы труба стала как можно более гладкой. При необходимости, воспользуйтесь мыльным раствором. **Не смазывайте резиновый уплотнитель жирными смазками.**
3. Отметьте и замерьте место протечки. После установки проверьте по маркировке, что хомут был правильно размещен.
4. Убедитесь, что никакой инородный предмет не находится между уплотнителем и трубой.
5. Равномерно заворачивайте гайки. Старайтесь не перекручивать и не докручивать гайки.
6. Избегайте неплотно прилегающих или слишком коротких гаечных ключей, которые не смогут как следует затянуть гайки.
7. Очистите резьбу от посторонних загрязнений, чтобы было легче завинчивать.
8. Если не используется ключ с регулируемым крутящим моментом (динамометрический ключ), винты зачастую бывают недостаточно затянуты. В этой ситуации всегда проверяйте затяжку винтов.
9. Обязательно проверьте трубу на протечки с помощью теста под давлением. Если труба протекает, перезатяните гайки согласно шагам 4 и 5. Затем опять проверьте трубу под давлением.
10. Засыпьте и уплотните место выполнения работ.

Шаг 1

Аккуратно очистите трубу в месте где она будет затянута хомутом.

Используйте насыщенный раствор как смазку на трубе (металлические и асбоцемент) и на резиновом уплатнителе внутри хомута чтобы обеспечить прилегание.

Не смазывайте резиновый уплотнитель жирными смазками.

Шаг 2

Открутите гайки до самого конца винтов, но **не снимайте их совсем**. Раскройте хомут положите его верхнюю часть на трубу, в место ремонта (рис.1).

Расположите хомут так, чтобы винты и гайки были в удобном месте для установки и затягивания.

Набросьте фиксатор на боковой упор с одной стороны, чтобы нижняя часть хомута висела под трубой (рис.2).

Шаг 3

Без усилий защелкните фиксатор на боковой упор с другой стороны (рис.3).

Убедитесь, что защитная оболочка лежит под лентой и что концы резинового уплотнителя не подвернулись внутрь, а прилегают к трубе по всей плоскости.

Подтяните боковые упоры друг к другу и затяните гайки руками а затем используйте динамометрический ключ.

ПРИМЕЧАНИЕ: Если необходимо, (в связи с обширной протечкой) шаги 2 и 3 могут выполняться рядом с поврежденным участком трубы и потом можно хомут передвинуть на место с протечкой и фиксировать.

Шаг 4

Равномерно закрутите все гайки с шагом ключа 30 Нм. Длина ключа должна составлять не менее 300 мм (рис. 4).

Рекомендуемый крутящий момент :

M12: 65 Нм.

M14: 85 Нм.

M16: 110 Нм.

Примечание: При монтаже на трубах из синтетических материалов ПВХ (PVC) и ПЭ (PE), не смазывайте резиновый уплотнитель мыльным раствором и уменьшите крутящий момент на 50 %, чтобы избежать выдавливания резинового уплотнителя.

Шаг 5

Подождите 20 минут и затем затяните гайки до нужного крутящего момента .

ВАЖНО: Перед началом земляных и ремонтных работ, необходимо проверить соответствие и работоспособность ремонтного хомута. При возникновении сомнений и во избежание задержек работ, необходимо иметь в наличие запасной хомут.

Рис. 1

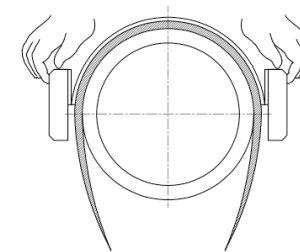


Рис. 2

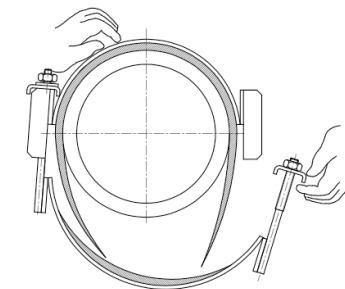


Рис. 3

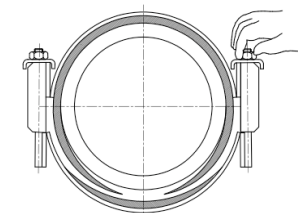


Рис. 4

